

Declaration of conformity

according to ADR/RID, 1.8.7.7.3
for a transportable pressure equipment

The manufacturer

TIANJIN TIANHAI HIGH PRESSURE CONTAINER CO.,LTD
No. 268, Jinbin Road Tianjin Port Free Trade Zone, Tianjin 300461
Fax. 0086-22-59816628 Tel. 0086-22-59816618

herewith declares, that the transportable pressure equipment

Description: *Seamless steel gas Cylinder*

Type-, Serial-, Identification-No: ISO 267-Mn-01,Rev.10
21K1035001-21K1035170 except 21K1035013, 21K1035053.

max. allowable pressure PS: *150 Bar*

Volume V: *67.5 L*

Year of manufacturing: *2021*

Test pressure PT: *250 Bar*

Test fluid: *Water*

corresponds to the Transportable Pressure Equipment Directive 2010/35/EU.

Applied conformity assessment
procedures:

*Type Approval+
Supervision of manufacture and initial inspection*

Applied standards and technical
specifications:

EN ISO9809-1

Other applied EU-Directives:

Engaged notified bodies:

Type Approval:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Supervision of manufacture
and initial inspection:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Certificates which are included

EU-Type Approval Certificate No.:

0036-078-14 Rev.5

EU-Certificate of conformity No.:

P-PRC-22-01-609702-031

Location, Date:
2022.01.13

Ran Van Zhang



Signature



Geprüfte Gefäße / Tested Receptacles:

168

Flaschen / Cylinders

Anzahl/Number

Gefäßart / Type of receptacle

Prüfgrundlage / Legal basis

- ☒ ADR/RID, Stand / Status: **2021** ☒ TPED (2010/35/EU) ☐ IMDG-Code
☐ Vorschriften für UN-Druckgefäße / Regulations for UN pressure receptacles

Angewendete Norm und deren Status / Applied standard and its status: **EN ISO 9809-1:2010**

Hersteller / Manufacturer: Beijing Tianhai Industry Co.,Ltd.

Fertigungsstätte / Manufacturing Plant: Tianjin Tianhai High Pressure Container Co.Ltd

No.268,Jinbin Road, Tianjin Port Free Trade Zone, Tianjin 300461,P.R.China.

Vorgelegte Dokumentation / Provided documentation: Zeichnung /Drawing **ISO267-Mn-01, Rev.10,**
date 2021-02-03.

- ☒ Baumusterzulassung / Type approval 0036-078-14 Rev.5
☒ Konformitätserklärung des Herstellers / Declaration of conformity of the manufacturer

Überwachung der Herstellung / Supervision of manufacture

- ☒ Prüfung der Konformität mit dem zugelassenen Baumuster
Verification of the conformity to the approved type
☒ Kontrolle der Rückverfolgbarkeit von Werkstoffen / Verification of material traceability
☒ Wenn zutreffend: Überprüfung, ob das mit der Ausführung dauerhafter Verbindungen und zerstörungsfreier Prüfungen betraute Personal qualifiziert oder zugelassen ist.
If applicable: verification that the personnel undertaking permanent joining of parts and non-destructive tests are qualified or approved.

Erstmalige Prüfung: Losprüfung / Initial Inspection: Batchtests

- ☒ Prüfung der mechanischen Eigenschaften des Werkstoffs
Testing of the mechanical characteristics of the material
☒ Überprüfung der Mindestwanddicke / Verification of the minimum wall thickness
☒ Überprüfung der Gleichmäßigkeit des Werkstoffs innerhalb jeder Fertigungsreihe
Verification of the homogeneity of the material for each manufacturing batch
☒ Kontrolle der äußeren und inneren Beschaffenheit / Inspection of the external and internal condition
☒ Kontrolle des Halsgewindes / Inspection of the neck thread
☒ Überprüfung auf Übereinstimmung mit der Auslegungsnorm
Verification of the conformance with the design standard
☐ Bei geschlossenen Kryo-Behältern: Kontrolle der Schweißnähte des Innenbehälters durch zfP
For closed cryogenic receptacles: Inspection of the welds of the inner receptacle by means of ndt

Erstmalige Prüfung: Individuelle Prüfung / Initial Inspection: Individual Tests

- ☒ Flüssigkeitsdruckprobe (gegebenenfalls ersetzt durch Gasdruckprüfung)
Hydraulic pressure test (where applicable replaced by gas pressure test)
☒ Kontrolle und Bewertung von Herstellungsfehlern/Inspection and assessment of manufacturing defects
☒ Kontrolle der Kennzeichnung / Inspection of the markings
☐ Bei Gefäßen für Acetylen: Kontrolle der richtigen Anbringung und Beschaffenheit d. porösen Materials
Receptacles for acetylene: Inspection of the proper installation and condition of the porous material
☐ Bei Gefäßen für Acetylen: Kontrolle der Menge des Lösungsmittels
Receptacles for acetylene: Control of the quantity of solvent
☐ Bei geschlossenen Kryo-Behältern: Dichtheitsprüfung und Funktionsprüfung der Bedieneinrichtung
For closed cryogenic receptacles: Leakproofness tests, test of the operation of the service equipment
☒ Dichtheitsprüfung, Methode / Leakproofness tests, method: **Leakage**

Bemerkungen, wenn zutreffend / Remarks, if applicable ☒

keine / none;



**Prüfbericht und Konformitätsbescheinigung Nr.
Test Report and Certificate of Conformity No**

P-PRC-22-01-609702-031

Herstellung und erstmalige Prüfung von Druckgefäßen
Manufacture and initial test of pressure receptacles.



Industrie Service

Kennzeichnung / Marking

- | | | |
|--|--|---|
| a) Symbol der Vereinten Nationen für Verpackungen
United Nations packaging symbol: | | ☐ vorhanden / present
☒ nicht vorhanden / not present |
| b) Norm / Standard | | EN ISO 9809-1 |
| c) Staat der Zulassung / Country of Approval | | D |
| d) Stempel der Prüfstelle / Stamp of testing Body: | | |
| e) Datum der Erstmaligen Prüfung / Date of Initial Test (YYYY/MM): | | 2021/12 |
| f) Prüfdruck / Hydrostatic Test Pressure: | | PH 250 BAR |
| g) Leermasse mit festem Zubehör / Empty Mass with integral Parts: | | 76.4 ~ 82.6 KG |
| h) Garantierte Mindestwanddicke* / Minimum guaranteed wall thickness*: | | 6.5 MM ☐ n.a. |
| i) Betriebsdruck / Working Pressure
(PW oder / or MAPW bei Kryo-Behältern / for cryogenic receptacles) | | BAR ☐ n.a. |
| j) Fassungsraum* / Water Capacity*: | | 67.5 L ☐ n.a. |
| k) UN 1001 Acetylene: Gesamtmasse / Total Mass: | | KG ☒ n.a. |
| l) UN 3374 Acetylene: Gesamtmasse / Total Mass: | | KG ☒ n.a. |
| m) Flaschengewinde* / Cylinder Thread*: | | W28.8×1/14 ☐ n.a. |
| n) Kennzeichen des Herstellers und Staat* der Herstellung
Manufacturers mark and country* of manufacturer | | CHN JP ☐ n.a.
☐ n.a. |
| o) Seriennummern / Serial No. | | See remarks |
| p) "H" für Wasserstoffverträglichkeit / "H" for Hydrogen Compatibility: | | ☒ n.a. |

* wenn von ADR/RID gefordert, ansonsten "n.a."
if required according to ADR/RID, otherwise: "n.a."

Zusätzliche Kennzeichen / Additional marking

- | | | |
|---|--|---|
| 0036 | ☒ vorhanden / present; | ☐ nicht vorhanden / not present |
| "-40°C" | ☐ vorhanden / present; | ☒ nicht vorhanden / not present |
| RCP BAR | ☐ vorhanden / present; | ☒ nicht vorhanden / not present |
| FINAL | ☐ vorhanden / present; | ☒ nicht vorhanden / not present |
| UT TARE 78.2 ~ 84.4 KG 45KG CO ₂ | ☐ keine weiteren / no further | |

Die nach der Prüfgrundlage erforderliche Überwachung der Herstellung, der losweisen Prüfungen und der individuellen Prüfungen wurde ohne Beanstandungen durchgeführt und bestätigten die Übereinstimmung mit der technischen Dokumentation. / The supervision of manufacture, the tests to be performed on an adequate sample of receptacles and the individual inspections and tests were performed according to the legal basis without complaint and provided proof for the compliance with the technical documentation.

Remarks: According to the marking on the cylinder, The serial numbers are :

21K1035001-21K1035170 except 21K1035013, 21K1035053.

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Prüfstelle Xa und Notifizierte Stelle Nr. 0036 nach Richtlinie 2010/35/EU

Inspection Body Xa and Notified Body 0036 according to directive 2010/35/EU



Beijing

2022-01-13

Ort / Location

Datum / Date

Qingliang Yan